

## DATENBLATT



### PAROC Pro Wired Mat WR 680 W2 TH1

Dämmmatte aus Steinwolle auf Edelstahl Drahtgeflecht sowie Edelstahlfadenversteppung.

Thermische Isolierung von zylindrischen, kegelförmigen und ebenen Oberflächen.

Obere Anwendungsgrenztemperatur entsprechend DIN EN 14706 und AGI Q 132 PAROC Steinwolle sind für besonders hohe Temperaturen geeignet. Ab einer Temperatur von ca. 200 °C erfolgt eine Bindemittelverflüchtigung. Die Dämmeigenschaften bleiben bei gleichzeitigem Abschwächen der Druckspannung aber unverändert. Der Schmelzpunkt von Steinwolle liegt bei 1000 °C.

**Zulassungsnummer**

0809-CPR-1016 Eurofins Expert Services Ltd, Kivimiehentie 4, FI-02150 Espoo, Finland

**Bezeichnungsschlüssel**

MW-EN 14303-T2-ST(+)-680-WS1-CL10

**Anwendungscode**

10.01.03.60.10 (AGI Q 132)

**Nennrohichte**

100 kg/m<sup>3</sup>

**Verpackungen**

Folienverpackung auf Paletten.

ABMESSUNGEN		
BREITE X LÄNGE		DÄMMDICKE
Breite 500/600/900/1000 mm, Länge 2000-8000 mm in Abhängigkeit der Dämmdicke mm		30 - 120 mm
Gemäss EN 822		Gemäss EN 823
Andere Dimensionen: Andere Abmessungen auf Anfrage.		
EIGENSCHAFT	WERT	GEMÄSS
FORMSTABILITÄT		
Obere Anwendungsgrenztemperatur - Dimensionsstabilität	680 °C	EN 14303:2009+A1:2013 (EN 14706)

## Eigenschaften

EIGENSCHAFT	WERT	GEMÄSS
<b>BRANDKLASSE</b>		
Brandverhalten, Euroklasse	A1	EN 14303:2009+A1:2013 (EN 13501-1)
Glimmverhalten	NPD	EN 14303:2009+A1:2013
<b>WÄRMELEITFÄHIGKEIT</b>		
Wärmeleitfähigkeit bei 10 °C, $\lambda_{10}$	0,036 W/mK	EN 14303:2009+A1:2013 (EN 12667)
Wärmeleitfähigkeit bei 50 °C, $\lambda_{50}$	0,042 W/mK	EN 14303:2009+A1:2013 (EN 12667)
Wärmeleitfähigkeit bei 100 °C, $\lambda_{100}$	0,047 W/mK	EN 14303:2009+A1:2013 (EN 12667)
Wärmeleitfähigkeit bei 150 °C, $\lambda_{150}$	0,054 W/mK	EN 14303:2009+A1:2013 (EN 12667)
Wärmeleitfähigkeit bei 200 °C, $\lambda_{200}$	0,063 W/mK	EN 14303:2009+A1:2013 (EN 12667)
Wärmeleitfähigkeit bei 300 °C, $\lambda_{300}$	0,083 W/mK	EN 14303:2009+A1:2013 (EN 12667)
Wärmeleitfähigkeit bei 400 °C, $\lambda_{400}$	0,110 W/mK	EN 14303:2009+A1:2013 (EN 12667)
Wärmeleitfähigkeit bei 500 °C, $\lambda_{500}$	0,142 W/mK	EN 14303:2009+A1:2013 (EN 12667)
Wärmeleitfähigkeit bei 600 °C, $\lambda_{600}$	0,180 W/mK	EN 14303:2009+A1:2013 (EN 12667)
Wärmeleitfähigkeit bei 660 °C, $\lambda_{660}$	0,205 W/mK	EN 14303:2009+A1:2013 (EN 12667)
Wärmeleitfähigkeit bei 680 °C, $\lambda_{680}$	0,214 W/mK	EN 14303:2009+A1:2013 (EN 12667)
Abmessungen und Toleranzen	T2	EN 14303:2009+A1:2013
<b>FEUCHTIGKEIT</b>		
Kurzzeitige Wasseraufnahme WS, ( $W_p$ )	$\leq 1 \text{ kg/m}^2$	EN 14303:2009+A1:2013 (EN 1609)
Wasserdampf-Diffusionswiderstand	NPD	EN 14303:2009+A1:2013 (EN 12086)
Chlorid-Ionen, Cl-	< 10 ppm	EN 14303:2009+A1:2013 (EN 13468)
PAROC WR Platten mit sehr geringer Wasseraufnahme (< 0,1 kg/m <sup>2</sup> bei Temperaturen $\leq 300 \text{ °C}$ gemäß EN 1609).		
<b>SCHALLDÄMMEIGENSCHAFTEN</b>		
Schallabsorption	NPD	EN 14303:2009+A1:2013 (EN ISO 354)
<b>MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN</b>		
Druckspannung bei 10% Kompression CS(10), $\sigma_{10}$	NPD	EN 14303:2009+A1:2013 (EN 826)
<b>EMISSION</b>		
Freisetzung gefährlicher Stoffe	NPD	EN 14303:2009+A1:2013
<b>BESTÄNDIGKEIT DER THERMISCHEN UND BRANDEIGENSCHAFTEN</b>		
Dauerhaftigkeit des Brandverhaltens unter Einfluss von Alterung/Abbau	Bei Produkten aus Mineralwolle verändern sich die Brandverhaltenseigenschaften nicht. Das Brandverhalten von Produkten aus Mineralwolle verschlechtert sich nicht im Laufe der Zeit. Die Einstufung des Produkts in eine bestimmte Euroklasse bezieht sich auf den Gehalt an organischen Bestandteilen, der sich im Laufe der Zeit nicht erhöhen kann.	
Dauerhaftigkeit des Brandverhaltens unter Einfluss von hohen Temperaturen	Bei hohen Temperaturen erfolgt keine Verschlechterung des Brandverhaltens von Mineralwolle. Die Einstufung des Produkts in eine bestimmte Euroklasse bezieht sich auf den Gehalt an organischen Bestandteilen, der bei hohen Temperaturen gleich bleibt oder sich verringert.	
Dauerhaftigkeit des Wärmedurchlasswiderstandes unter Einfluss von Alterung/Abbau	Die Wärmeleitfähigkeit von Produkten aus Mineralwolle verändert sich nicht im Laufe der Zeit. Die Erfahrung hat gezeigt, dass die Faserstruktur stabil ist und die Porosität ausschließlich atmosphärische Luft enthält.	

## Erscheinungsbild

Beschichtung	Edelstahl Drahtgeflecht mit Edelstahlfadenversteppung.
--------------	--



PAROC GmbH, Heidenkampsweg 51, 20097 Hamburg, Telefon 0 40 88 30760, Telefax 0 40 88 307 6199, www.paroc.de

Die Angaben in dieser Broschüre stellen eine abschließende Beschreibung der Beschaffenheit des Produktes und seiner technischen Eigenschaften dar und sind ab Datum der Veröffentlichung gültig bis die Broschüre durch eine aktuellere digitale oder Druckversion ersetzt wird. Die Übernahme einer Garantie ist damit jedoch nicht verbunden. Sofern das Produkt in einem Anwendungsgebiet, das in dieser Broschüre nicht vorgesehen ist, zum Einsatz kommt, können wir für seine Eignung für diesen Einsatzbereich keine Gewähr übernehmen, es sei denn, die Eignung wurde von uns auf Nachfrage ausdrücklich bestätigt. Änderungen und Anpassungen aufgrund ständiger Weiterentwicklung unserer Produkte bleiben vorbehalten. PAROC ist eine eingetragene Schutzmarke der Paroc Group. Dieses Datenblatt ist in folgendem Land anwendbar: Deutschland.